

1. Postanowienia ogólne

a) Poniższe ogólne warunki sprzedaży stosuje się do umów, których przedmiotem jest sprzedaż towaru dokonywana przez ATL Kompleksowa Obsługa Maszyn Budowlanych Aleksandra Szapar z siedzibą w 81-077 Gdynia, Jastrzębia 11/19, NIP: 958-134-56-03 (dalej: ATL) na rzecz dowolnego podmiotu, który dokonuje zakupu towaru lub usługi w celu związanym ze swoją działalnością gospodarczą (dalej: Kupujący).

2. Termin realizacji towaru

a) Podane w ofertach wystawionych przez ATL terminy realizacji zamówienia są przybliżone i mogą ulec zmianie.

b) ATL nie odpowiada za straty oraz wszelkie szkody spowodowane opóźnieniami w realizacji zamówienia powstałe na skutek okoliczności niezależnych od ATL, w tym m.in.: opóźnienia w produkcji i dostawie ze strony podmiotu będącego dostawcą zamówionego towaru w stosunku do ATL, dostosowania się do przepisów i poleceń organów państwowych, działania siły wyższej, działania lub zaniechania Kupującego, strajków, likwidacji fabryki itp.

c) ATL zastrzega sobie prawo do wstrzymania realizacji zamówienia w każdym przypadku gdy Kupujący nie odbiera zamówionego wcześniej towaru w umówionym terminie lub nie uregulował zobowiązań wynikających z wcześniejszych zamówień lub przekroczył limit kredytowy ustalony przez ATL lub nie spełnił innych warunków ustalonych w trakcie akceptacji oferty (w tym: przedpłata, gwarancja bankowa, itp.).

d) Opóźnienia w realizacji zamówienia na skutek powyższych okoliczności nie uprawniają Kupującego do odstąpienia od umowy.

e) Miejscem odbioru towaru jest magazyn ATL. W przypadku, gdy Strony ustalą inne miejsce odbioru towaru niż magazyn ATL i jednocześnie Strony nie ustalą innych warunków rozliczenia kosztów transportu, cena sprzedaży zostanie powiększona o koszty związane z dostarczeniem towaru do miejsca wskazanego przez Kupującego. W tym przypadku, gdy ATL nie otrzyma dokładnych instrukcji wysyłkowych od Kupującego, wysyłka nastąpi wedle uznania ATL.

3. Ceny

a) Cena towaru wskazana w ofertach i cennikach wydanych przez ATL podawana jest w PLN (polskich złotych).

b) Jeśli nie wynika to jednoznacznie z dokumentów lub ustaleń stron, czy ceny są kwotami netto czy brutto, zawsze będzie się przyjmować, że są to kwoty netto, do których doliczony zostanie podatek VAT w obowiązującej w danym czasie wysokości.

c) Ceny podane Kupującemu są kalkulowane na bazie kosztów bieżących. ATL zastrzega sobie prawo zmiany cen w każdej chwili, aż do momentu dostawy w stosunku do wszystkich towarów lub dowolnej części towarów z zamówienia, w stopniu niezbędnym, zapewniającym pokrycie zwiększonych kosztów, niezależnych od ATL.

d) ATL zastrzega sobie prawo zmiany cen w przypadku nieprzewidzianych zmian w przepisach celnych lub podatkowych, mających wpływ na koszty importu zamówionego towaru.

4. Warunki płatności

a) Kupujący dokonuje płatności na rachunek bankowy ATL określony w fakturze i w terminie w niej wskazanym, o ile ATL nie zastrzegła innych warunków dotyczących płatności.

b) Datą zapłaty jest dzień uznania rachunku bankowego ATL.

c) Z zastrzeżeniem przepisów powszechnie obowiązujących, za opóźnienie w zapłacie ATL należą się odsetki umowne w wysokości 0,10% ceny sprzedaży za każdy dzień opóźnienia.

d) Jeśli istnieje uzasadniona obawa, że Kupujący nie wywiąże się ze swoich zobowiązań umownych, ATL ma prawo uzależnić wydanie towaru od uprzedniego uiszczenia należności albo przedstawienia stosownych gwarancji lub zabezpieczeń. ATL może również w takim przypadku postawić w stan natychmiastowej wymagalności zapłatę wszelkich zobowiązań Kupującego wobec ATL, bez względu na to czy termin ich zapłaty już nadszedł. Postanowienie niniejszego punktualnie pozbawia ATL prawa do odstąpienia od umowy.

e) W przypadku sprzedaży z odroczoną płatnością Kupujący jest zobowiązany do przedstawienia ATL swoich dokumentów rejestracyjnych (aktualny odpis z KRS lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, NIP, REGON) .

5. Gwarancja

a) ATL nie udziela Kupującemu gwarancji na sprzedane towary. W większości przypadków sprzedane towary objęte są gwarancją producenta. Jeżeli producent udziela gwarancji na swoje towary to warunki gwarancji określone są w odrębnym dokumencie.

6. Rękojmia i odpowiedzialność za szkody

a) Odpowiedzialność z tytułu rękojmi jest wyłączona w stosunku do towaru sprzedanego przez ATL, na co Kupujący wyraża nieodwołalną i bezwarunkową zgodę.

b) W granicach obowiązującego prawa wyłącza się odpowiedzialność ATL za szkodę wynikłą z niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.

c) ATL nie ponosi odpowiedzialności za to, dla jakich celów towar wydany Kupującemu będzie przeznaczony.

7. Postanowienia końcowe

a) Niniejsze Ogólne warunki sprzedaży i umowa zawarta na ich podstawie podlega prawu polskiemu. Ogólne warunki sprzedaży stosuje się do każdej umowy sprzedaży zawieranej przez ATL, o ile z pisemnych ustaleń Stron nie wynika nic innego.

b) Za zachowanie formy pisemnej uznaje się oświadczenie zaopatrzone w podpis którejkolwiek ze Stron.

c) Dla rozstrzygnięcia wszelkich sporów właściwy jest sąd właściwy dla miejsca siedziby ATL

1. Postanowienia ogólne

a) Poniższe ogólne warunki sprzedaży stosuje się do umów, których przedmiotem jest sprzedaż towaru dokonywana przez ATL Kompleksowa Obsługa Maszyn Budowlanych Radosław Szapar z siedzibą w 81-384 Gdynia, przy ul. Władysława IV 59/19, NIP: 587-154-15-17 (dalej: ATL) na rzecz dowolnego podmiotu, który dokonuje zakupu towaru lub usługi w celu związanym ze swoją działalnością gospodarczą (dalej: Kupujący).

2. Termin realizacji towaru

a) Podane w ofertach wystawionych przez ATL terminy realizacji zamówienia są przybliżone i mogą ulec zmianie.

b) ATL nie odpowiada za straty oraz wszelkie szkody spowodowane opóźnieniami w realizacji zamówienia powstałe na skutek okoliczności niezależnych od ATL, w tym m.in.: opóźnienia w produkcji i dostawie ze strony podmiotu będącego dostawcą zamówionego towaru w stosunku do ATL, dostosowania się do przepisów i poleceń organów państwowych, działania siły wyższej, działania lub zaniechania Kupującego, strajków, likwidacji fabryki itp.

c) ATL zastrzega sobie prawo do wstrzymania realizacji zamówienia w każdym przypadku gdy Kupujący nie odbiera zamówionego wcześniej towaru w umówionym terminie lub nie uregulował zobowiązań wynikających z wcześniejszych zamówień lub przekroczył limit kredytowy ustalony przez ATL lub nie spełnił innych warunków ustalonych w trakcie akceptacji oferty (w tym: przedpłata, gwarancja bankowa, itp.).

d) Opóźnienia w realizacji zamówienia na skutek powyższych okoliczności nie uprawniają Kupującego do odstąpienia od umowy.

e) Miejscem odbioru towaru jest magazyn ATL. W przypadku, gdy Strony ustalą inne miejsce odbioru towaru niż magazyn ATL i jednocześnie Strony nie ustalą innych warunków rozliczenia kosztów transportu, cena sprzedaży zostanie powiększona o koszty związane z dostarczeniem towaru do miejsca wskazanego przez Kupującego. W tym przypadku, gdy ATL nie otrzyma dokładnych instrukcji wysyłkowych od Kupującego, wysyłka nastąpi wedle uznania ATL.

3. Ceny

a) Cena towaru wskazana w ofertach i cennikach wydanych przez ATL podawana jest w PLN (polskich złotych).

b) Jeśli nie wynika to jednoznacznie z dokumentów lub ustaleń stron, czy ceny są kwotami netto czy brutto, zawsze będzie się przyjmować, że są to kwoty netto, do których doliczony zostanie podatek VAT w obowiązującej w danym czasie wysokości.

c) Ceny podane Kupującemu są kalkulowane na bazie kosztów bieżących. ATL zastrzega sobie prawo zmiany cen w każdej chwili, aż do momentu dostawy w stosunku do wszystkich towarów lub dowolnej części towarów z zamówienia, w stopniu niezbędnym, zapewniającym pokrycie zwiększonych kosztów, niezależnych od ATL.

d) ATL zastrzega sobie prawo zmiany cen w przypadku nieprzewidzianych zmian w przepisach celnych lub podatkowych, mających wpływ na koszty importu zamówionego towaru.

4. Warunki płatności

a) Kupujący dokonuje płatności na rachunek bankowy ATL określony w fakturze i w terminie w niej wskazanym, o ile ATL nie zastrzegła innych warunków dotyczących płatności.

b) Datą zapłaty jest dzień uznania rachunku bankowego ATL.

c) Z zastrzeżeniem przepisów powszechnie obowiązujących, za opóźnienie w zapłacie ATL należą się odsetki umowne w wysokości 0,10% ceny sprzedaży za każdy dzień opóźnienia.

d) Jeśli istnieje uzasadniona obawa, że Kupujący nie wywiąże się ze swoich zobowiązań umownych, ATL ma prawo uzależnić wydanie towaru od uprzedniego uiszczenia należności albo przedstawienia stosownych gwarancji lub zabezpieczeń. ATL może również w takim przypadku postawić w stan natychmiastowej wymagalności zapłatę wszelkich zobowiązań Kupującego wobec ATL, bez względu na to czy termin ich zapłaty już nadszedł. Postanowienie niniejszego punktualnie pozbawia ATL prawa do odstąpienia od umowy.

e) W przypadku sprzedaży z odroczoną płatnością Kupujący jest zobowiązany do przedstawienia ATL swoich dokumentów rejestracyjnych (aktualny odpis z KRS lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, NIP, REGON) .

5. Gwarancja

a) ATL nie udziela Kupującemu gwarancji na sprzedane towary. W większości przypadków sprzedane towary objęte są gwarancją producenta. Jeżeli producent udziela gwarancji na swoje towary to warunki gwarancji określone są w odrębnym dokumencie.

6. Rękojmia i odpowiedzialność za szkody

a) Odpowiedzialność z tytułu rękojmi jest wyłączona w stosunku do towaru sprzedanego przez ATL, na co Kupujący wyraża nieodwołalną i bezwarunkową zgodę.

b) W granicach obowiązującego prawa wyłącza się odpowiedzialność ATL za szkodę wynikłą z niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.

c) ATL nie ponosi odpowiedzialności za to, dla jakich celów towar wydany Kupującemu będzie przeznaczony.

7. Postanowienia końcowe

a) Niniejsze Ogólne warunki sprzedaży i umowa zawarta na ich podstawie podlega prawu polskiemu. Ogólne warunki sprzedaży stosuje się do każdej umowy sprzedaży zawieranej przez ATL, o ile z pisemnych ustaleń Stron nie wynika nic innego.

b) Za zachowanie formy pisemnej uznaje się oświadczenie zaopatrzone w podpis którejkolwiek ze Stron.

c) Dla rozstrzygnięcia wszelkich sporów właściwy jest sąd właściwy dla miejsca siedziby ATL